

F L I N T

HI – FLOOR

FLINT LOVES “HOSPITALITY”

[Link post Hotels](#)



HISTOIRE

Dans les années 90, les techniciens de AISMALIBAR ont développé un produit unique breveté, avec des caractéristiques exceptionnelles en termes de résistance à l'eau, aux impacts et au passage du temps.



FLINT

HI-FLOOR

2014

En 2014, il renaît entre les mains de ses créateurs : formule d'origine, nouvelle collection, nouvelle société, équipe humaine, installation clip, nouveau branding.

R+D+i

Développement de produit intégré au sein d'AIMSALIBAR.

DESIGN

Collections FLINT pour tous les styles décoratifs.

MANUFACTURING

Site de production à Sant Fost, BARCELONE.

NATURE

Respect de l'environnement et matières premières certifiées.

CUSTOM DESIGN



Nous personnalisons votre revêtement en l'adaptant aux besoins concrets de chaque projet, grâce à des designs sur mesure, des textures de surface et des formats dans des largeurs et longueurs spéciales.

SERVICE

Nous accompagnons nos clients pour que leurs projets deviennent une réalité.

PROJECT MANAGEMENT

Nous collaborons étroitement avec tous les professionnels concernés.

SOLUTIONS

Nous nous adaptons aux besoins réels et à la singularité.

SUPPORT

Nous offrons des services de conseils, de formation et d'assistance tout au long du projet.

FLINT

HI-FLOOR

FLINT PRODUCTS

FLINT

HI-FLOOR

FLINT

HI-FLOOR



HIGH PRESSURE BLOCK
HPL INSIDE
WEAR RESISTANCE (AC6)
IMPACT RESISTANCE (2 X IC₄)
100% WATERPROOF



WATERPROOF



EASY-
CLEANING



DIMENSIONAL
STABILITY



IMPACT
RESISTANCE



ANTI-SCRATCH



FIRE
RESISTANCE



FAST
INSTALLATION



WEAR
RESISTANCE



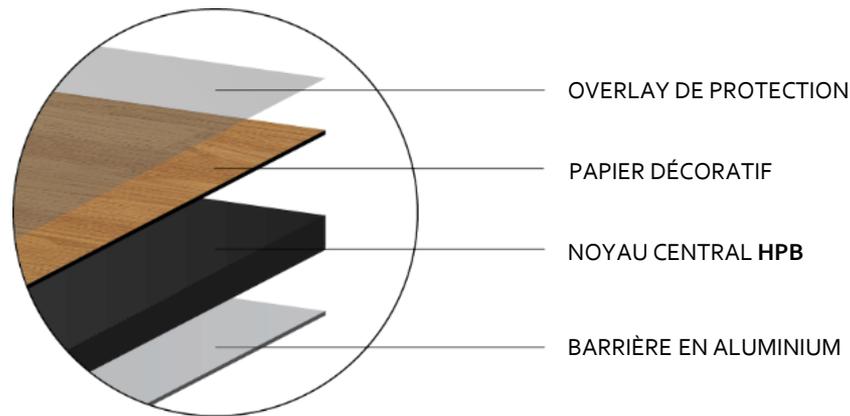
ANTI-STATIC



LONG LIFE

FLINT

HI-FLOOR



Les HI-FLOOR sont parfaitement étanches et imperméables à l'eau. La technologie HPB garantit une stabilité dimensionnelle optimale et permet de prévenir les gonflements et les déformations en raison d'une exposition continue à l'humidité, mais également aux fuites.

Le processus de pressage HPB consiste à soumettre le noyau du panneau, composé de fibres cellulósiques imprégnées de résines phénoliques, à une pression de 1.000TN/m² à 150°C température.

Le résultat est un produit ultra-compact, étanche et parfaitement résistant à l'eau, aux impacts et à l'usure.

CONTINUUM

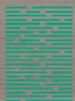
BY FLINT



HIGH PRESSURE LAMINATE
HPL ON TOP
HDF CORE
WEAR RESISTANCE (AC6)
IMPACT RESISTANCE (IC₄)



IMPACT
RESISTANCE



ANTI-SCRATCH



FIRE
RESISTANCE



FAST
INSTALLATION



WEAR
RESISTANCE



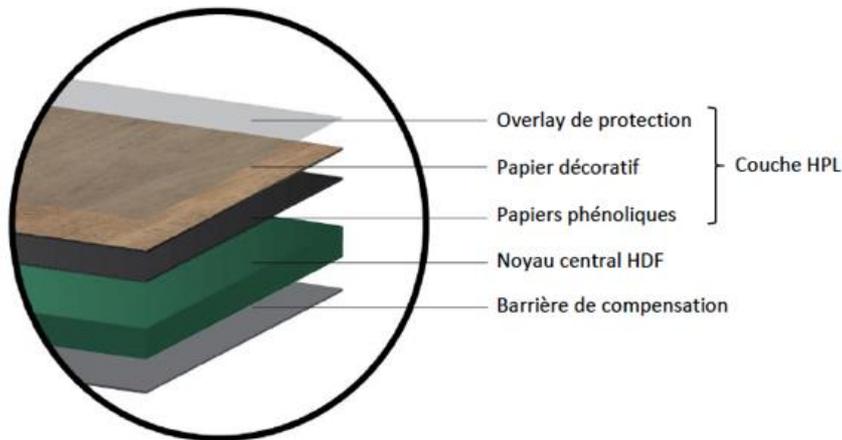
ANTI-STATIC



LONG LIFE

CONTINUUM

BY FLINT



CONTINUUM BY FLINT se compose d'un panneau hydrofuge haute densité, sur lequel est appliqué, lors d'un unique processus de pressage et de température, une couche de surface de HPL (High Pressure Laminate) et une barrière de compensation sur la partie inférieure.

La couche de surface de HPL composée de fibres cellulosiques imprégnées de résines, d'un design décoratif et d'un overlay de protection, offre la même finition et texture que HINT HI-FLOOR.

Recommandé pour les zones de transit élevé où il s'avère nécessaire de conserver l'aspect d'origine au fil du temps.

THE CONTINUUM FLOORING EXPERIENCE

Combine CONTINUUM by FLINT et FLINT HI-FLOOR pour offrir une continuité visuelle complète du revêtement, en appliquant l'option s'adaptant au mieux aux exigences de l'espace.

Dans les zones devant être 100% Waterproof ou soumises à un taux élevé d'usure, telles que les cuisines, les salles de bains, les hôtels, les magasins, etc., on appliquera FLINT HI-FLOOR, alors que dans les zones contiguës et les espaces ne requérant aucune protection spéciale contre l'eau, on pourra utiliser CONTINUUM BY FLINT, sans rupture de design et sans transitions apparentes.



KEYTECH

100% WATERPROOF

Notre HI-FLOOR n'est pas un stratifié conventionnel, mais **un bloc synthétique compact de technologie HPB.**

Il maintient ces caractéristiques et son aspect, et ce, même après **une immersion prolongée dans l'eau.**

Après une immersion de 24 heures, l'augmentation de son épaisseur et de son poids est **0,3%** alors que les stratifiés conventionnels présentent une augmentation comprise entre 26% et 200%.

Video WATERPROOF



Parfaite étanchéité 100% Waterproof et stabilité dimensionnelle, en prévenant les gonflements et les déformations.

Peut s'immerger dans l'eau à 100 °C pendant **2 heures sans perdre ses caractéristiques.**

L'augmentation de l'épaisseur et du poids de FLINT HI-FLOOR est négligeable, alors que les **autres stratifiés se décomposent ou se détruisent.**

LA PLUS HAUTE RÉSISTANCE AUX IMPACTS

IMPACT Video



HI-FLOOR résiste à l'impact d'une boule en acier en **chute libre depuis une hauteur de 2 mètres** sans souffrir aucun dommage, alors que les autres revêtements de sol sont irrémédiablement marqués.

Beaucoup **plus résistant que les stratifiés conventionnels** et autres matériaux, tels que les revêtements en céramique ou les bois naturels.

Obtient le **meilleur classement** lors des essais en laboratoire : IC₄ (20N) mais obtient 2 fois les **valeurs IC₄**.

HI-FLOOR **résiste aux impacts violents** et aux chocs d'objets contondants sans souffrir de dommages.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN FACILES

Les caractéristiques uniques de FLINT facilitent l'entretien et permettent de procéder à **un nettoyage approfondi à l'aide d'une grande quantité d'eau et de produits courants.**

Les **stratifiés conventionnels** doivent être nettoyés au moyen de serpillères humides et de produits particuliers.

Les **revêtements vinyliques** ne sont pas en mesure d'offrir une protection contre l'eau (100% WATERPROOF) et doivent être nettoyés en prenant des précautions incommodes.

STABILITÉ DIMENSIONNELLE

Le bloc compact **HPB ne subit qu'une légère contraction ou extension**, ce qui minimise le besoin de joints et garantit une stabilité du revêtement.

L'importante stabilité dimensionnelle de FLINT, tant dans les environnements secs comme humides, **prévient les déformations** du revêtement, assure un raccord parfait des joints et évite les déplacements du matériel.

FLINT HI-FLOOR permet de recouvrir de grandes surfaces **en réduisant au strict minimum le besoin de joints** de dilatation supplémentaires.

KEYTECH



WATERPROOF

Le bloc compact est étanche à l'eau, ce qui permet donc d'éviter l'absorption d'humidité, et ainsi, assurer la stabilité dimensionnelle. (100% waterproof).



EASY-CLEANING

Le revêtement de sol HI-FLOOR facilite l'entretien et permet de procéder à un nettoyage approfondi, sans produit spéciaux, mais à l'aide de produits.



DIMENSIONAL STABILITY

Flint HI-Floor se contracte et s'étire vingt fois moins qu'un stratifié conventionnel MDF.



IMPACT RESISTANCE

Haute résistance aux impacts et aux chocs qui permet de maintenir l'aspect d'origine, y compris dans des conditions extrêmes.



ANTI-SCRATCH

Les sols FLINT maintiennent leur aspect d'origine grâce à leur résistance aux rayures de surface, aux éraflures et aux égratignures occasionnelles.

KEYTECH



VIDÉO
BRÛLURES



VIDÉO ROBUSTESSE DES
RACCORDS



FIRE RESISTANCE

Résistance au feu maximale (Bfl-S1) et faible dégagement de fumées (Classe F1). Auto-extinguibles et sûrs.



FAST INSTALLATION

Installation rapide et intuitive. Clipsage manuel LC2, très haute robustesse des raccords entre les lames avec une force de traction de 15KN/m en HI-FLOOR.



WEAR RESISTANCE

Sa haute résistance à l'usure en fait un produit approprié pour des zones de transit élevé. Disponible avec le degré AC6.



ANTI-STATIC

Les revêtements FLINT, non seulement, repoussent la poussière, mais il évitent également la formation d'électricité statique et donc les décharges.



LONG LIFE

Ils supportent le passage du temps en toutes garanties. Sous réserve d'une installation et d'un entretien appropriés, ils offrent 20 ans de vie utile.

COLLECTIONS

NOUVEAUTÉS LIVING FLOOR

CANNELLE OAK

Nouveau design disponible avec pores et texturé.

Nouvelle texture adaptée à divers décoratifs LIVING FLOOR.

Spécial antidérapant, idéal pour les zones humides R10 – classe 3



FLINT

HI-FLOOR

LIVING FLOOR



ZEN OAK



WIRY ASH



FILONE ELM



GLIMMER OAK



SERENE OAK



ARGENT ELM



WILD OAK



SAWED GRAY OAK



SPARK OAK



NATURAL OAK



RUSTIC OAK



ANCIENT OAK



FOREST OAK



FINE OAK



BRUN ELM



SOPHIS WALNUT

FLINT

HI-FLOOR

THE STONIST



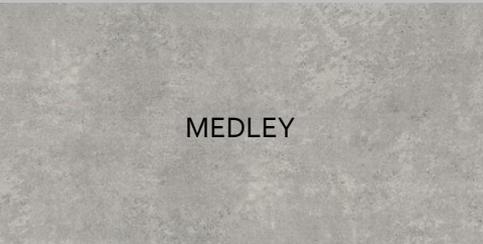
LOFTCEMENT



TAJ



CLOUD



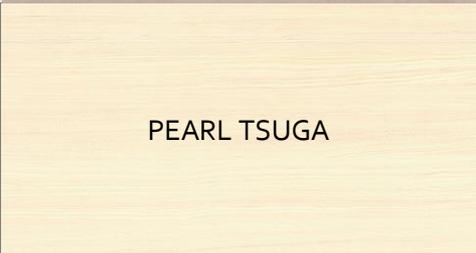
MEDLEY



MIRAGE



CLASSIC



PEARL TSUGA



ISABA MAPLE



SPLINTED BEECH



CLASSIC OAK



FAWN CHERRY



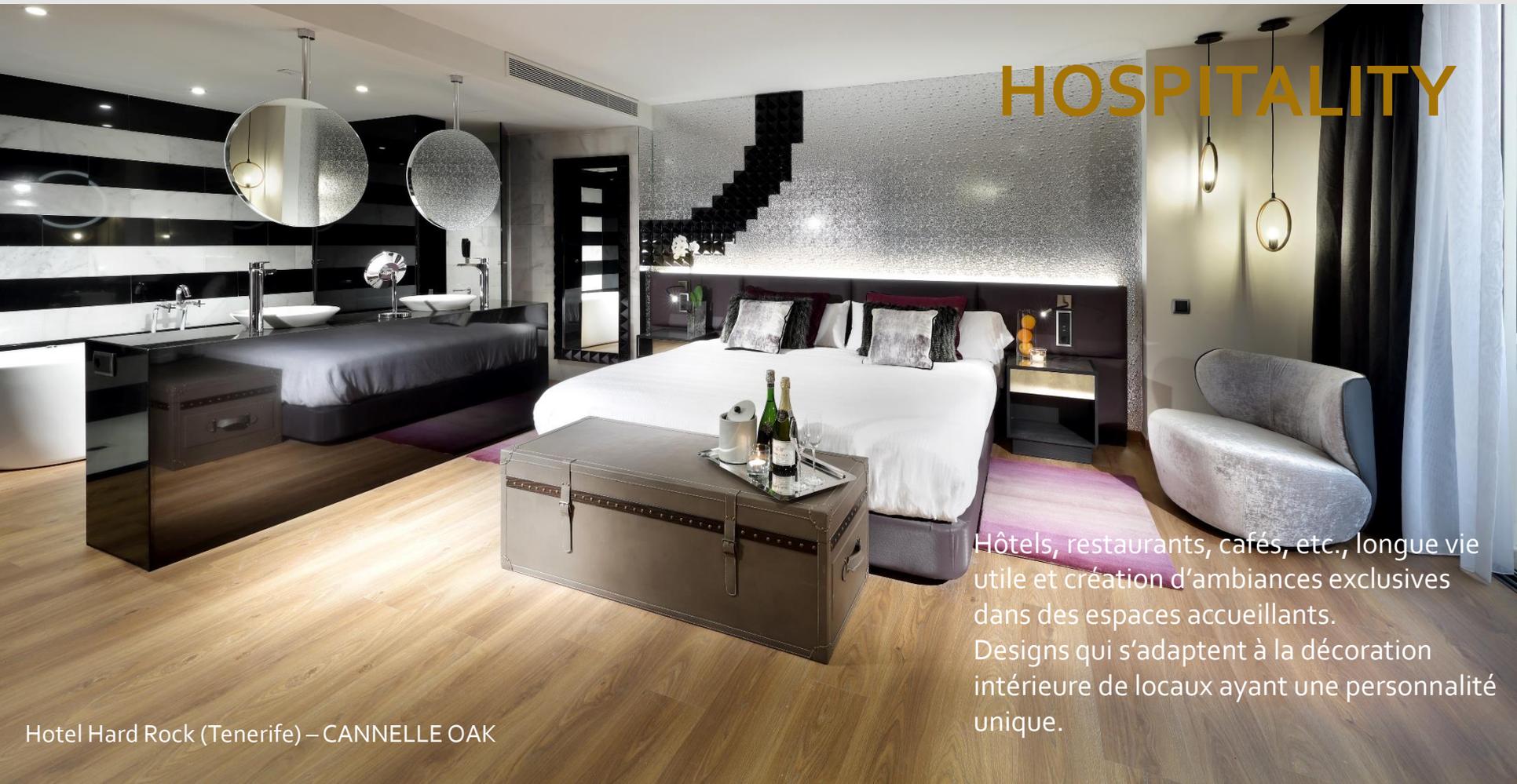
WHITE



FAWBLACKBERRY

FLINT SPACES

HOSPITALITY



Hôtels, restaurants, cafés, etc., longue vie utile et création d'ambiances exclusives dans des espaces accueillants. Designs qui s'adaptent à la décoration intérieure de locaux ayant une personnalité unique.

FLINT

HI-FLOOR

HOSPITALITY

Hotel Hard Rock (Tenerife) – CANNELLE OAK

FLINT

HI-FLOOR

HOSPITALITY

Club de Polo (Barcelona) – ANCIENT OAK

RETAIL

Dans les locaux commerciaux de transit élevé, FLINT conserve son aspect original et s'intègre au concept architectural en accord avec l'image de marque.

Show-Room Novelec (Barcelona) – ZEN OAK

RETAIL



Show-Room Novelec (Barcelona) – ZEN OAK

FLINT

HI-FLOOR

RETAIL



Pareja's pharmacy (Sabadell) – CLASSIC OAK

FLINT

HI-FLOOR

RETAIL



Pareja's Pharmacy (Sabadell) – CLASSIC OAK

FLINT

HI-FLOOR

RETAIL



Mercedes Stern Motor (Terrassa) – WHITE

FLINT

HI-FLOOR

KITCHEN & BATHROOM

Récouvrez des murs avec FLINT afin de créer, facilement et rapidement, des ambiances accueillantes.

Espaces dans lesquels sa résistance à l'eau, aux tâches et sa robustesse permettent d'assurer une continuité à la décoration intérieure de l'ensemble.

Hôtel Maydrit (Madrid) Mur:
FAWN CHERRY
Sol: SOPHIS WALNUT

FLINT

HI-FLOOR

KITCHEN & BATHROOM



Hotel Hard Rock (Tenerife) – CANNELLE OAK

FLINT

HI-FLOOR

KITCHEN & BATHROOM



MEDLEY

FLINT

HI-FLOOR

OFFICE



Bureaux publics ou privées dans lesquels Flint résiste à l'usure provoquée par les chaises de bureau sur roulettes et le mouvement occasionnel du mobilier.

CLASSIC OAK

HEALTH & CARE

Hôpitaux, cliniques, gymnases, spas, etc., espaces exigeant un revêtement hygiénique.

PUBLIC SPACES

Auditoires, théâtres, musées, salles d'attente, etc, espaces publics très fréquentés et à transit élevé dans lesquels la résistance de FLINT garantit le maintien de l'aspect d'origine et une longue durée de vie du revêtement.

FLINT

HI-FLOOR

RESIDENTIAL

Maison particulière (Barcelone) – RUSTIC OAK (biseauté)

Dans les environnements résidentiels, FLINT s'adapte à l'espace en créant des ambiances uniques et confortables.

INSPIRATION VIDEO



LIENS DE TÉLÉCHARGEMENT



www.flintfloor.com

NORMES

FLINT satisfait à la norme UNE-EN 13329:2007+A1, juillet 2009, en matière de « Revêtements de sol stratifiés ». Cette norme renvoie à d'autres normes d'essai en ce qui concerne certaines propriétés du matériau.

FLINT dispose du MARQUAGE CE car son produit satisfait à l'ensemble des exigences requises pour obtenir ledit marquage. Ainsi, FLINT peut délivrer la DÉCLARATION DE CONFORMITÉ PRODUIT correspondante et la FICHE ou Spécifications de caractéristiques.

FLINT dispose des CERTIFICATS D'ESSAI réalisés, pour la plupart des caractéristiques du produit, par des laboratoires officiels externes homologués.

F L I N T

HI – FLOOR